



## كلية العلوم والآداب بالمخواة - قسم الدراسات الإسلامية

أسئلة الاختبار النهائي لطلاب لفصل الصيفي للعام الجامعي ١٤٢٤ - ١٤٢٥ هـ ، يوم الثلاثاء الموافق ١٦/١٠/١٤٢٥ هـ مقرر القواعد الفقهية (٢٠٠٧٨) ، الزمن ساعتان

### السؤال الأول :

- ( أ ) عرف القواعد الفقهية لغة ، ثم عرفها اصطلاحاً بتعريف واحد فقط مع شرح مفردات التعريف ، و اذكر ثلاثاً من فوائد دراسة القواعد الفقهية .
- ( ب ) أفرق بين المصطلحات التالية : القواعد الفقهية ، القواعد الأصولية ، الضوابط الفقهية . وما حكم الاستدلال بالقواعد الفقهية على الأحكام الشرعية ؟
- ( ج ) من أول من جمع القواعد الفقهية ؟ ثم اذكر ثلاثة من أشهر المؤلفات في القواعد الفقهية مع ذكر أسماء مؤلفيها .

### السؤال الثاني :

- ( أ ) درست قاعدة الأمور بمقاصدها والمطلوب منك ما يلي :
- بيان المعنى العام للقاعدة ، مع التمثيل لها .
  - التمثيل لتمييز النية بين العبادات والعادات ، وتمييزها بين مراتب العبادات .
  - ذكر ثلاثة من شروط النية .
- ( ب ) من القواعد الكلية الكبرى : قاعدة اليقين لا يزول بالشك ، وقاعدة : الضرر يزال ، وقاعدة : العادة محكمة . اذكر قاعدتين من القواعد المندرجة تحت كل منها مع التمثيل .
- ( ج ) المشقة تجلب التيسير ، ما المراد بالمشقة التي تجلب التيسير ؟ واستدل لهذه القاعدة بدليل من الكتاب وآخر من السنة ، ثم اذكر ثلاثة من أسباب التخفيف التي ذكرها الفقهاء .

مع تمنياتنا للجميع بالتوفيق

