



المملكة العربية السعودية
وزارة التعليم العالي
جامعة الطائف
كلية العلوم الإدارية والمالية
قسم إدارة الأعمال

الاختبار النهائي (انتساب)
للالفصل الدراسي الثاني للعام الجامعي ١٤٣٨ / ١٤٣٧ هـ

اسم المقرر : إدارة الإنتاج والعمليات

رقم المقرر : ٣ - ٦٠١٣٣٢ جميع الشعب

تاريخ الاختبار : الأربعاء الموافق ٢٢ / ٧ / ١٤٣٨ هـ

اسم الطالب : أبو بلال

الرقم الجامعي :

رقم التسلسل :

٥٣) إذا كانت قيمة المخرجات النهائية في أحد المشروعات بمدينة الطائف ٩٠٠،٠٠٠ ريال في عام ١٤٣٨هـ ، في حين كانت قيمة مستلزمات الإنتاج ٥٠،٠٠٠ ريال خلال نفس الفترة ، فإن الإنتاجية الكلية لهذا المشروع هي :

- ب- ١٧٠% .
د- ١٧٥% .
ج- ١٨٠% .
أ- ١٦٦,٦٧% .

٥٤) من أهداف التخطيط الإجمالي للإنتاج :
أ- الاستخدام الأمثل والفعال لكل من الموارد البشرية والطاقة الآلية المتاحة .
ب- تحديد مستوى الإنتاج الممكن والأمثل لكل فترة زمنية .
ج- تحديد الاستراتيجية المثلى للإنتاج .
د- كل ما سبق .

٥٥) من العوامل المؤثرة في تصميم و اختيار النظم الإنتاجية :
أ- درجة مرنة الإنتاج .
مستويي جودة المنتج .
ب- درجة التكامل الراسي .
د- كل ما سبق

٥٦) تعبير عن المستوى الواقعي للطاقة ، وهي عبارة عن عدد وحدات الناتج الممكн إنتاجها في وحدة زمنية معينة - كهدف تشغيلي - بعد الأخذ في الاعتبار ظروف تشغيل الإنتاج ، وتعد هذه الطاقة أساساً للموازنة التخطيطية للإنتاج :
أ- الطاقة المثلثي (التصميمية) .
ب- الطاقة القصوى .
ج- الطاقة المعيارية .
د- لا شيء مما سبق .

٥٧) تعبير عن الطاقة التي تزيد عما هو مخطط إنتاجه أو تسويقه من السلع والخدمات :
أ- الطاقة العاطلة .
ب- الطاقة الفائضة .
ج- الطاقة الفعلية (التشغيلية) .

٥٨) تثار مشكلة اختيار الموقع لسبب أو آخر من الأسباب الآتية :
أ- إقامة مشروع جديد .
ج- اختيار موقع جديد لمشروع قائم .
ب- إقامة فرع جديد .
د- كل ما سبق .

٥٩) من أهم القواعد التي يسترشد بها المخطط عند إجراء عملية جدولة الإنتاج :
أ- أن يكون ترتيب أوامر الإنتاج أو الوظيفة طبقاً لتاريخ التسلیم الأقرب .
ب- التزام العاملين بالإنجاز في حدود المدة الزمنية المخططة .
ج- الدقة في تقدير الاحتياجات من مستلزمات الإنتاج .

د- فصل العمليات الكبيرة التي تتطلب قدرًا كبيرًا من العمالة عن تلك العمليات الصغيرة التي تتطلب قدرًا أقل منها .

٦٠) من أسس ومبادئ عملية جدولة الإنتاج :
أ- التزام العاملين بالإنجاز في حدود المدة الزمنية المخططة .
ب- تخفيض وقت الإعداد مما يؤدي إلى زيادة الطاقة الإنتاجية .
ج- أن تتساوى فترة بقاء ودوام كل العمليات المختلفة .
د- تهيئة اتصال وثيق بين إدارة الإنتاج والعمليات وبين إدارة التسويق .

انتهت الأسئلة

مع تمنياتي لجميع الطلاب بالنجاح والتوفيق
لجنة المتخرين لقرر إدارة الإنتاج والعمليات

٤٤) من سمات نظام الإنتاج المتغير :

أ- إنتاج منتجات نمطية وغير متنوعة .

ب- لا تختلف المنتجات من حيث المساواة الصناعية اللازمة لانتاجها .

ج- استخدام الآلات والمعدات عامة ومتعددة الأغراض .

د- يتم الاعتماد على عمالة غير متخصصة وذات مهارة مختلطة .

٤٥) في مصانع إنتاج الأدوية ومطبع الكتب ، فإن النظام الإنتاجي الملائم هو :

أ- نظام الإنتاج المستمر .

ب- نظام إنتاج الدفعات .

ج- نظام إنتاج الطلبيات .

د- لا شيء مما سبق .

٤٦) يتوقف تحديد المساحات المطلوبة التي سيتم التخطيط في نطاقها :

أ- عدد الآلات اللازمة لكل عنبر أو قسم والأبعاد المختلفة لكل منها .

ب- عدد المرات المؤدية إلى الأقسام الإنتاجية والخدمية .

ج- متوسط كمية المخزون من كل صنف وخصائص كل صنف من حيث الأبعاد .

د- كل ما سبق .

٤٧) من العوامل التي يجب أخذها في الحسبان عند إجراء التخطيط الداخلي لموقع الإنتاج :

أ- المساحات الازمة للآلات .

ب- المساحات المخصصة للسلع المنتجة .

ج- المساحات المطلوبة للخدمات .

د- (أ) و (ب) و (ج) .

٤٨) اختيار موقع جديد لمشروع قائم فعلاً قد يكون بسبب :

أ- ارتفاع تكاليف التشغيل للموقع الحالي وظهور موقع آخر أكثر جاذبية .

ب- تعرض الموقع الحالي لبعض الأخطار .

ج- تغيير التوزيع السكاني وظهور مجالات أخرى .

د- كل ما سبق .

٤٩) يأتي اختيار المنطقة أو المدينة المناسبة لأحد مراحل اختيار الموقع المناسب للمشروع في :

أ- المرحلة الأخيرة .

ب- المرحلة الثانية .

ج- المرحلة الرابعة .

د- لا شيء مما سبق .

٥٠) وفقاً لنظرية المثلث الموقعي التي قدمها (weber) فإن هناك مجموعة من العوامل التي تمثل بعض أركان المثلث :

أ- موقع المواد المستخدمة في الإنتاج .

ب- موقع مصادر الطاقة المحركة .

ج- موقع الأسواق البديلة .

٥١) تمثل المرحلة الثانية من مراحل اختيار الموقع المناسب للمشروع في :

أ- تقدير التكاليف الإنسانية في كل من المدن المقترحة .

ب- الاختيار المبدئي للمنطقة أو المدن المقترحة .

ج- تقدير التكاليف التشغيلية السنوية لكل من المناطق أو المدن المختلفة .

د- اختيار المنطقة أو المدينة المناسبة .

٥٢) يحتاج الإنتاج إلى استثمار كبير نظراً للحاجة إلى آلات متخصصة وذلك في ظل :

أ- التخطيط على أساس العمليات الصناعية .

ب- التخطيط على أساس المركز الثابت .

ج- التخطيط على أساس المنتج أو خط الإنتاج .

د- لا شيء مما سبق .

- توفرت لديك بيانات عن أحدى الشركات التي تعمل في مدينة الطائف كما هي مبينة في الجدول التالي :

النوعية	عدد ساعات العمل	عدد أيام العمل بالشركة	عدد العاملين بالشركة	حجم الإنتاج لعام ١٤٣٨	المنتجات
٥ ساعات	٢٠٠	٣٠٠ عامل	يوم	٦٠٠٠٠ وحدة	ص

من الجدول السابق أجب بما يلي :

٣٦) تكون إنتاجية العامل في السنة :

- أ - ٢٠٠٠ طن
- ب - ٣٠٠٠ طن
- ج - ١٦٠٠ طن
- د - ١٢٠٠ طن
- ب - ٨ طن
- د - لا شيء مما سبق
- ب - ٤ طن
- د - لا شيء مما سبق

٣٧) تكون إنتاجية العامل في اليوم :

- أ - ١٠ طن
- ج - ١٢ طن
- ب - ٢ طن
- د - لا شيء مما سبق
- ج - ٥ طن

٣٩) من النقاط التي تبرز أهمية إدارة الإنتاج والعمليات :

- أ- تميز إدارة الإنتاج والعمليات بالдинاميكية والتطور .
- ب- مساهمة إدارة الإنتاج والعمليات في تحقيق الميزة التنافسية .
- ج- استحوذ إدارة الإنتاج والعمليات على نصيب كبير من تكاليف المنظمة .
- د- كل ما سبق .

٤) من العوامل المؤثرة في الهيكل التنظيمي لإدارة الإنتاج والعمليات :

- أ - الاختلافات الجوهرية في تكنولوجيا الصناعة .
- ب - طبيعة ونوعية الاستراتيجية التي تتبعها المنشأة ويتبعها جهاز الإنتاج والعمليات .
- ج - طبيعة الأعمال والأنشطة المطلوب أن تقوم بها إدارة الإنتاج والعمليات .
- د - كل ما سبق .

٤١) من خصائص نظام الإنتاج المتذبذب (الخطى) :

- أ- إنتاج وحدات غير نمطية من السلع .
- ب- الاحتفاظ بكمية كبيرة من المخزون تحت التشغيل .
- ج- تعطل أي آلة على خط الإنتاج لا يؤدي إلى تعطيل الإنتاج كله .
- د- لا شيء مما سبق .

٤٢) من مقومات نظام الإنتاج المتذبذب (الخطى) :

- أ - كبير حجم الطلب واستقراره وانتظامه
- ب - وجود نظام فعال للصيانة المستمرة للآلات والمعدات الإنتاجية
- ج- تساوي عبء العمل ووقته بين المراحل الإنتاجية بقدر الإمكان
- د - كل ما سبق

٤٣) في مجال تقديم الخدمات مثل (محطات الغسيل الآلي للسيارات ، والمطاعم التي تقدم الوجبات السريعة ، وإصدار رخص القيادة أو جوازات السفر) يتم تطبيق :

- أ- نظام الإنتاج المستمر .
- ب- نظام إنتاج الطلبيات .
- د- لا شيء مما سبق .
- ج- نظام إنتاج الدفعات .

- ٢١) من مزايا التخطيط الداخلي لموقع الإنتاج على أساس المركز الثابت زيادة نقل المواد والأجزاء تحت التشغيل .
- ٢٢) تشير الإنتاجية الجزئية إلى العلاقة بين قيمة الناتج النهائي وأكثر من عنصر من عناصر العملية الإنتاجية .
- ٢٣) يضم نظام الإنتاج الخطى (المتدفق) نوعين من نظم الإنتاج هما : نظام الإنتاج الكبير ونظام الإنتاج المستمر .
- ٢٤) يتضمن نظام الإنتاج المتغير نوعين من نظم الإنتاج هما : نظام إنتاج الطلبيات ونظام إنتاج الدفعات .
- ٢٥) تشير الطاقة الفائضة إلى الطاقة التي تقل عما هو مخطط إنتاجه أو تسويقه من السلع والخدمات .
- ٢٦) يعتبر استخدام القيمة المضافة كمدخل لإنتاجية العامل أحد طرق قياس الإنتاجية .
- ٢٧) لا علاقة لإدارة الإنتاج والعمليات بتحقيق الأرباح ، إذ أن الأرباح تتحقق عن طريق المبيعات .
- ٢٨) تقصر ممارسة نشاط الفحص والرقابة على الجودة على المنشآت الصناعية فقط .
- ٢٩) يعتبر زيادة حجم العمل تحت أو قيد التشغيل من الأهداف الرئيسية لعملية جدولة الإنتاج .
- ٣٠) من عيوب التخطيط الداخلي لموقع الإنتاج على أساس خط الإنتاج قلة المرونة عند الحاجة لإجراء أي تعديل .

السؤال الثاني :

المطلوب اختيار إجابة واحدة فقط من بين الإجابات البديلة لكل عبارة من العبارات التالية : (٦٠ دقيقة)

- ٣١) يتعرض مدير العمليات في المنظمات الخدمية لعدد من المعوقات منها :
- صعوبة تحديد مواصفات الخدمة .
 - اختلاف الوقت المطلوب لإنجاز الخدمة .

- (أ) و (ب) .
- لا شيء مما سبق .

- ٣٢) تتضمن وظيفة التخطيط كأحد الوظائف الإدارية التي تقوم بها إدارة الإنتاج والعمليات :
- التصميم الداخلي للمصنع وترتيب الآلات .
 - تخطيط عمليات المناولة الداخلية .
 - جدولة وتحميل الإنتاج .
 - كل ما سبق .

- ٣٣) من العوامل المؤثرة على مستوى الإنتاجية :
- نوع الآلات المستخدمة في الإنتاج .
 - الكافية الإدارية (تصرفات وأسلوب الإدارة) .
 - التصميمات والمواصفات الموضوعة للسلعة .
 - كل ما سبق .

- ٣٤) من المقاييس التي يمكن استخدامها للتعرف على مستوى الإنتاجية :
- كمية إنتاج العامل في وحدة الزمن .
 - قيمة إنتاج العامل في وحدة الزمن .
 - القيمة المضافة .
 - (أ) و (ب) و (ج) .

- ٣٥) تواجه عملية قياس إنتاجية الغصر البشري مجموعة من المعوقات منها :
- التركيز على العنصر الكمي وإهمال الجانب الكيفي .
 - تجانس وحدات قياس الإنتاجية .
 - عمليات التشغيل وتعدد مراحلها .
 - (أ) و (ج) .

أجب عن الأسئلة الآتية :

السؤال الأول :

ضمن علامة (✓) أمام العبارة الصحيحة ، وعلامة (✗) أمام العبارة غير الصحيحة : (٤٥ دقيقة)

- ١) تختلف إدارة الإنتاج والعمليات في جوانبها عن عملية الإنتاج ، فإذا كانت العمليات تمثل منظوراً أكثر اتساعاً وتحتاج إلى متطلبات تختلف عن الجانب الفني لعملية الإنتاج . ()
- ٢) يعتبر إقامة مشروع جديد لأول مرة هو السبب الوحيد لإثارة المشكلة الخاصة باختيار موقع المشروع . ()
- ٣) يمثل تخفيض تكاليف الإنتاج وذلك من خلال زيادة كفاءة استخدام عناصر الإنتاج الهدف الوحيد لإدارة الإنتاج والعمليات . ()
- ٤) تؤثر طبيعة الصناعة التي يعمل فيها المشروع على التنظيم الداخلي للصناعات التجميعية مختلف عن الصناعات التحليلية عن الصناعات التحويلية . ()
- ٥) تتمثل الأركان الثلاثة للمثلث الموقعي في : موقع المواد المستخدمة في الإنتاج ، موقع مصادر الطاقة المتحركة ، موقع الأسواق الرئيسية . ()
- ٦) يتطلب التخطيط الداخلي لموقع الإنتاج تحديد محطات العمل وترتيبها وتتابعها بما يضمن سهولة تدفق وانسياب العمل . ()
- ٧) عند تقدير المساحة المطلوبة التي سيتم في نطاقها التخطيط الداخلي لموقع الإنتاج فإن الأمر يتطلب الأخذ في الاعتبار عدد المرات أو الطرق الداخلية المؤدية إلى الأقسام الإنتاجية والخدمية وبين هذه الأقسام وبعضها . ()
- ٨) تتميز الآلات المستخدمة في نظام الإنتاج المتدايق أو الخطي بأنها عامة ومتعددة الأغراض لكي يمكن استخدامها والاستفادة منها في إنتاج منتجات متنوعة . ()
- ٩) يستخدم التخطيط على أساس المنتج أو خط الإنتاج عادة مع نظام الإنتاج المتغير أو المتقطع حيث تتغير مواصفات الإنتاج من وقت لآخر لتلبية احتياجات ورغبات المستهلكين المتباينة والمتحيرة . ()
- ١٠) يتم إنتاج كمية محددة نسبياً من المنتجات في كل طلبه ، وبالكمية التي يحددها ويطلبها العميل ، وبالخصائص المحددة وذلك في نظام الطلبيات . ()
- ١١) تتمثل عمليات التحويل الخاصة بنظام الإنتاج والعمليات في شكلين فقط هما عمليات التحويل المادية كما يحدث في العمليات الصناعية وعمليات التحويل . ()
- ١٢) تشير الإنتاجية الكلية إلى مدى العلاقة بين المخرجات الإنتاجية النهائية وكافة مدخلات العملية الإنتاجية خلال فترة زمنية معينة . ()
- ١٣) من عيوب التخطيط على أساس العمليات الصناعية أن يؤدي تعطل أي آلية إلى تعطيل خط الإنتاج كله . ()
- ١٤) تتميز الآلات المستخدمة في نظام الإنتاج المتغير بالشخص والآوتوماتيكية . ()
- ١٥) يتغير نقل المنتج من مرحلة إنتاجية لأخرى ، لذا تظل وحدة المنتج ثابتة في موقعها وتجري عليها العمليات الإنتاجية بواسطة الآلات والمعدات والعمال في موقعها ، وذلك في ظل التخطيط الداخلي لموقع الإنتاج على أساس المركز الثابت . ()
- ١٦) يؤدي تعطل أي آلية على خط الإنتاج في نظام الإنتاج المتغير إلى تعطيل الإنتاج كله . ()
- ١٧) تعبير الطاقة المثلث أو الطاقة التصميمية عن عدد وحدات الناتج الممكن إنتاجها في وحدة زمنية معينة - كهدف تشغيلي - بعد الأخذ في الاعتبار ظروف تشغيل نظام الإنتاج . ()
- ١٨) يقوم المفهوم الاقتصادي للطاقة على الاستغلال الأمثل للطاقة الإنتاجية المتاحة ، في حين يعبر المفهوم الإداري للطاقة عن الاستخدام الكامل لعوامل الإنتاج . ()
- ١٩) يتم حساب معامل ثابت بين مساحة القسم الإنتاجي والمساحة التي تشغله الآلات الموجودة بالقسم عند تحديد المساحة التي يشغلها القسم الإنتاجي وذلك طبقاً لطريقة معامل المساحة . ()
- ٢٠) قد تفوق الطاقة القصوى الطاقة المعيارية إذا أمكن زيادة الناتج من خلال زيادة عدد العمال أو تشغيل العمالية لساعات عمل إضافية . ()