

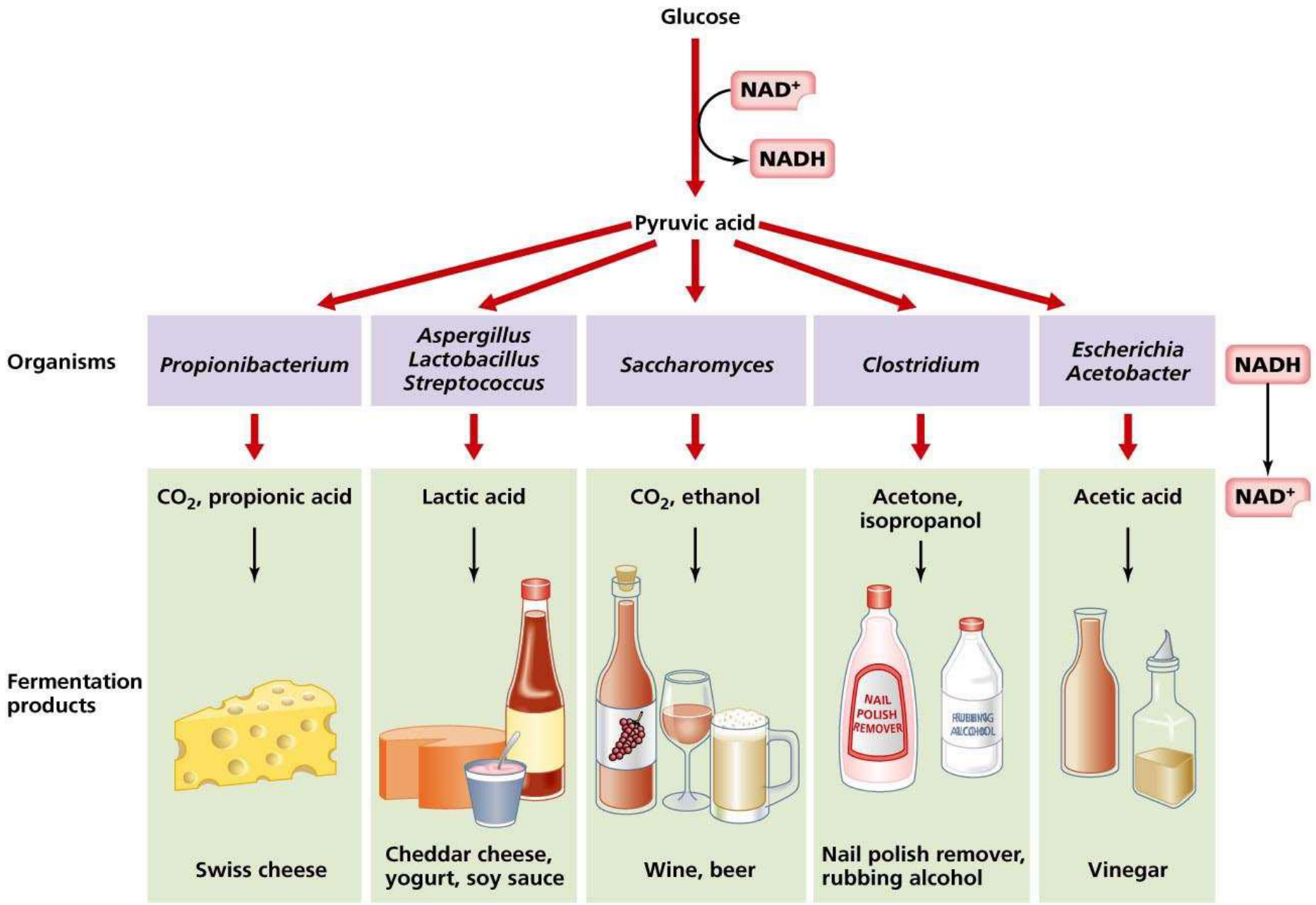
بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



حفظ الأغذية بالتخميرات

هناك العديد من التخميرات المرغوبة مثل التخمير الكحولي والخليكي واللاكتيكي كما توجد أيضا تخمرات غير مرغوب فيها في بعض الاحياء إذا حدثت أثناء تخزين الغذاء حيث تقوم أنواع البكتريا والخمائر بإحداث هذه التخميرات عن طريق ما تفرزة من الانزيمات ، وسوف نتناول في هذا الجزء ثلاثة أنواع من التخمير هي :

- 1- التخمير الكحولي. 2- التخمير الخليكي. 3- التخمير اللاكتيكي .



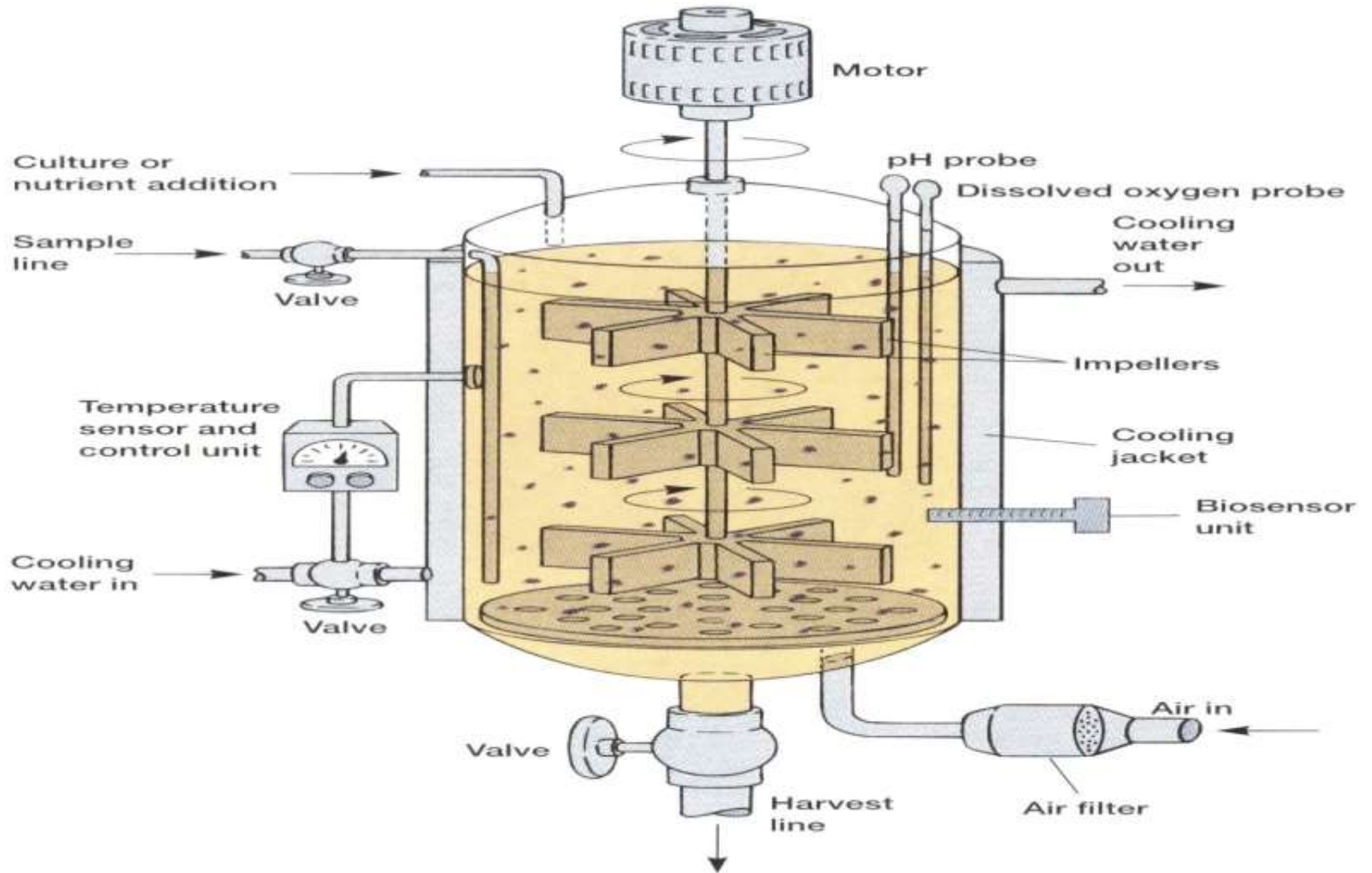
الميكروبات من وجهة النظر الصناعية

الميكروب عبارة عن مصنع كيميائي قادر على إحداث تغييرات مرغوب فيها في الوسط الذي يعيش فيه بمعنى :

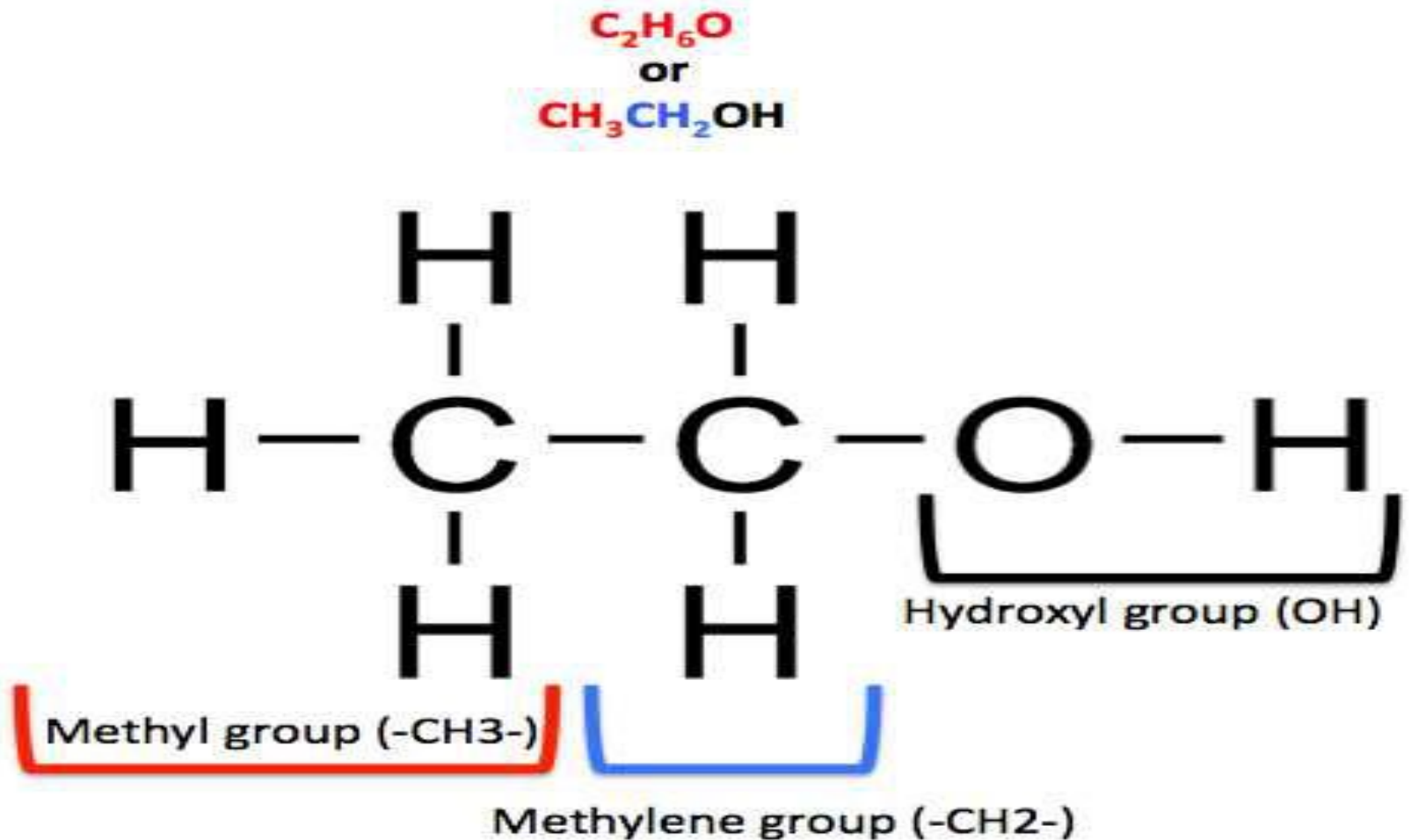
الميكروبات ← انزيمات ← على مواد خام رخيصة الثمن

← نواتج نافعة لها من الأهمية الاقتصادية والتجارية

Fermentors المخمرات



Alcoholic fermentation أولًا : التخمر الكحولي



وتمثل المعادلة التالية تحول السكر إلى كحول:



ويتبين من هذا التفاعل أن كل جزء من السكر ينتج عند تخمره بواسطة الخميرة 2 جزء كحول إيثلي ، 12 جزء غاز ثاني أكسيد الكربون وتستعمل هذه الخمائر في التخمرات الصناعية المختلفة كصناعة الكحول والبيرة والنبيذ.

وناتج الكحول الفعلي يعادل 80% من الناتج الحسابي والخميرة تستهلك حوالي 20% ودرجة الحرارة المثلى لعملية التخمير الكحولي هي 75°ف ويجب المحافظة على هذه الدرجة طول مدة التخمير الكحولي وتقف عملية التخمير إذا ارتفعت الحرارة.

استخدامات الكحول الإيثايل

- ✓ اكثر المذيبات استخداما
- ✓ يستخدم كمادة اولية فى المعامل والصناعات الكيماوية وفى بعض الاغراض الطبية.
- ✓ يستخدم لبديل للوقود فى البرازيل وامريكا
- ✓ ينتج بواسطة نمو الخميرة على اى مادة كربوهيدراتية قابلة للتخمر
- ✓ يمكن تحويل كثير من المواد النشوية كالنشا والذرة والارز والشعير والقمح وغيرها الى مواد قابلة للتخمر وذلك بتحليها مائيا
- ✓ يعتبر موالس القصب وموالس البنجر والبطاطس والذرة والعنب والسائل المتخلف عن صناعة الورق من اكثر المواد الخام الشائعة الاستعمال عالميا لانتاج الكحول.

وتتم عملية التخمير الكحولى على مرحلتين

المرحلة الاولى : وفى هذه المرحلة تتحول معظم السكريات إلى كحول وثانى أكسيد الكربون ومدة هذه المرحلة 3-6 أيام وتتميز هذه المرحلة بنشاط كبير.

المرحلة الثانية : وتتميز هذه المرحلة ببطء عملية التخمير للسكريات المتبقية لذلك يجب الاهتمام بهذه المرحلة خوفا من التلوث ومدتها 2-3 أسابيع ثم تخزن هذه المحاليل الكحولية عدة أسابيع للتأكد من خلوها من السكريات وهى مدة كافية لترسيب الخمائر والمواد الصلبة ويجب عزل هذه المحاليل عن الهواء بوضع طبقة من الزيت (زيت البرافين) على سطح البراميل لمنع نمو خميرة الميكودرما *Mycoderma*.

انتاج الكحول الإيثايل من المولاس

الكائن الحي الدقيق المستخدم:

1- الخمائر

Saccharomyces cerevisiae

Saccharomyces anamensis

Saccharomyces diastaticus.

Saccharomyces uvarum (carlsbergensis)

Schizosaccharomyces pombe

kluveromyces lactis

kluveromyces fragilis

2- البكتيريا

Zymomonas mobilis

Zymomonas anaerobia



الظروف المثلى للتنمية

تركيز السكر 10-18 %

درجة ال pH 4 - 4,5

التهوية: يلزم الاكسجين فى المراحل الاولى من التخمير لتشجيع تكاثر الخميرة وخلال عملية التخمير ينتج غاز CO2 وتسود الظروف اللاهوائية مما يؤدى لنشاط عملية التخمير ونتاج الكحول

درجة الحرارة : 5 , 26 ° م حيث ان الحرارة العالية نسبيا تؤدى لتبخير الكحول وتشجيع نمو البكتريا

التقطير Distillation

يتم الحصول على الكحول بتقطير السائل المتخمر واثناء التقطير ينفصل جزء يحتوى على:

60 – 90 % كحول ايثيلي يعرف باسم High wine يقطر الى ان يصل تركيزه الى 95 %

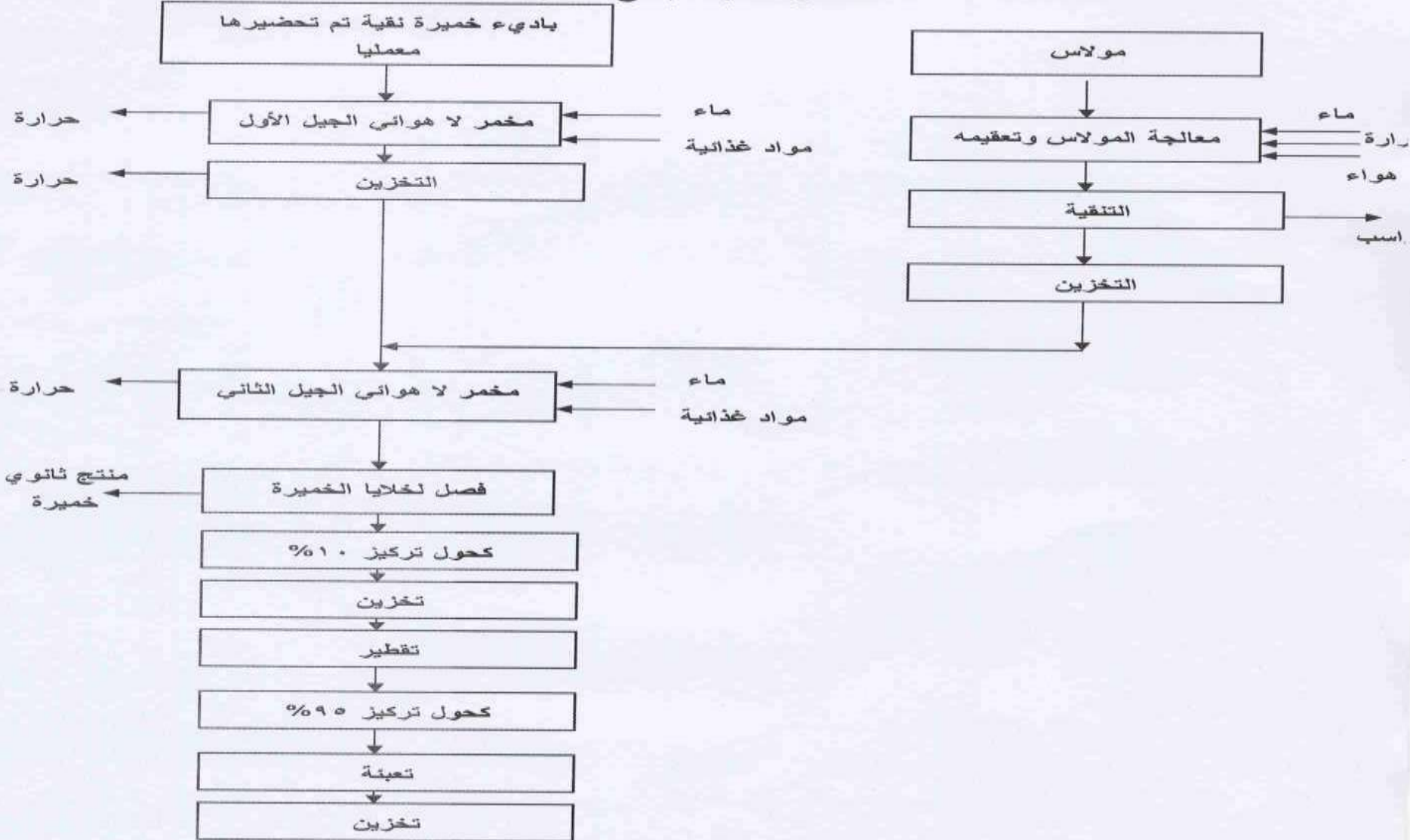
الجزء الذى يحتوى على اقل من 60% من الكحول يعرف wine Low يقترمع كميات البينة المتخمرة ويتم الحصول على Fusel oil

وبعد التقطير ينفصل slops يستخدم فى التسميد

ينفصل غاز Co2 يمثل 47 % من ناتج التخمر يتم جمعه وتنقيته ويضغط فى اسطوانات لى يستخدم فى المياة الغازية او طفايات الحريق او يحول الى ثلج جاف يستخدم فى عملية التجميد.

انتاج الكحول الإيثايل من المولاس

تسلسل عمليات إنتاج الكحول من المولاس



التخمير اللاكتيكي : Lactic acid

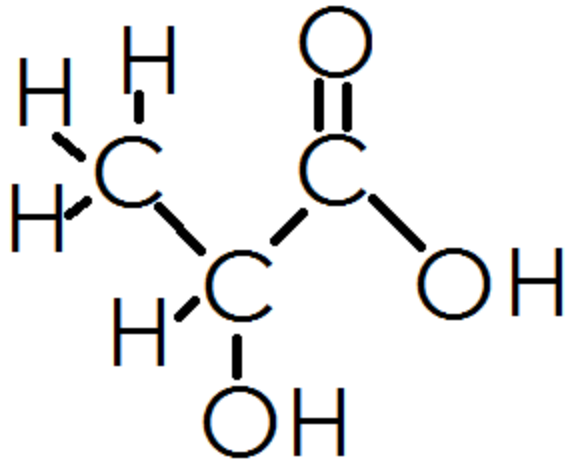
يستخدم التخمير اللاكتيكي على نطاق واسع في حفظ الكثير من الخضار والفاكهة على هيئة مخلات Pichles . والتخمير اللاكتيكي عبارة عن تحلل جزيئات السكر التي تتفصل من الانسجة النباتية إلى حمض لاكتيك Lactic acid كما هو موضح في التفاعل الآتي حيث ترتفع الحموضة في المادة الغذائية وينخفض الـ pH وبذلك تزداد قابلية المادة الغذائية للحفظ ويزداد مدى بقاؤها بدون تلف أو فساد.



انتاج حمض اللاكتيك

Lactic acid fermentation

حمض اللاكتيك أو حمض اللبنيك أو الحمض
اللبني



Lactic Acid

Glucose (C₆)

2NAD⁺

4e⁻
2H⁺

2ADP + 2P

2NADH

2ATP + 2H₂O

Pyruvic acid (C₃)

NADH

NAD⁺

NADH

NAD⁺

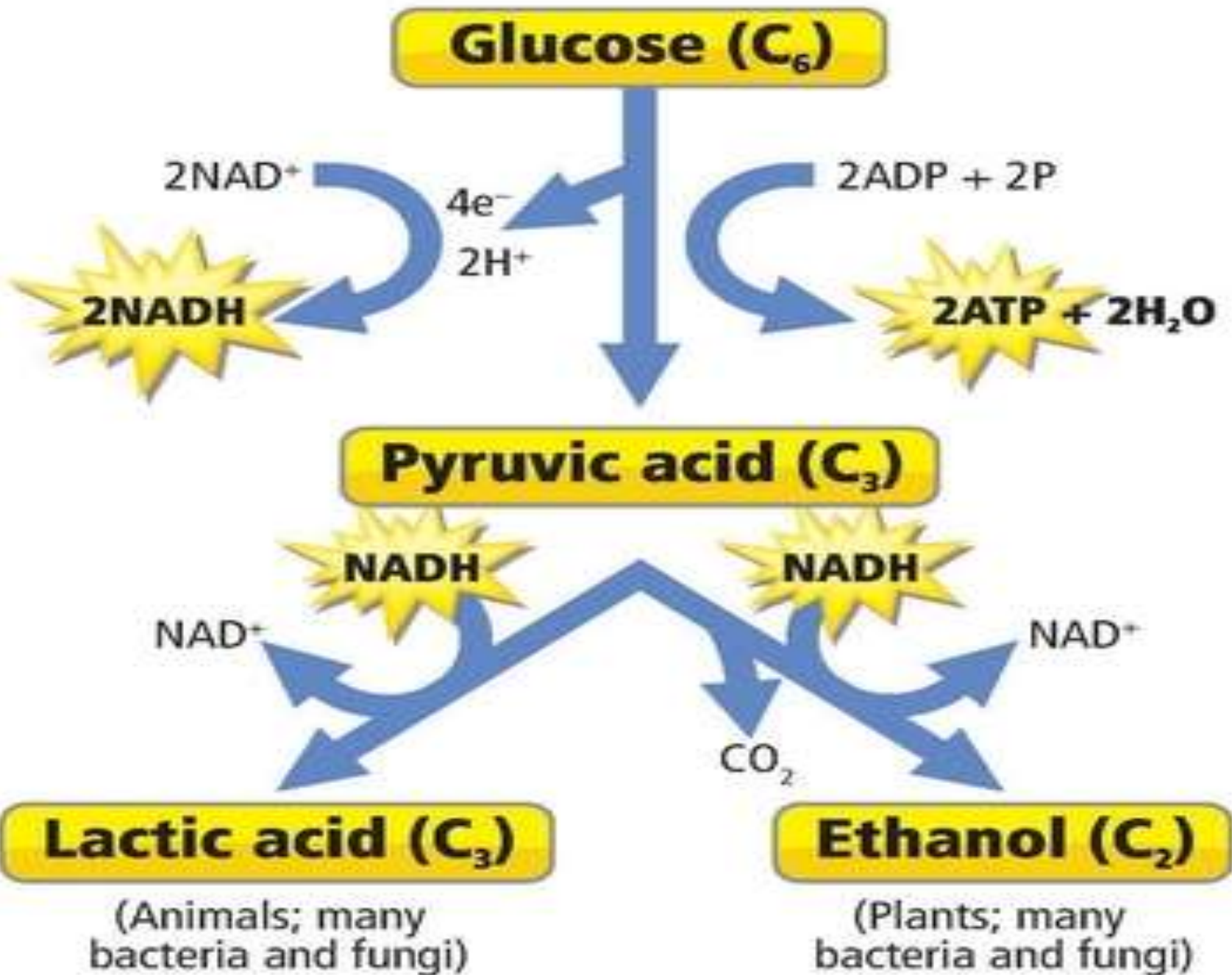
CO₂

Lactic acid (C₃)

(Animals; many
bacteria and fungi)

Ethanol (C₂)

(Plants; many
bacteria and fungi)



انواع بكتيريا حامض اللاكتيك

بكتيريا التخمر اللاكتيكي المتجانس Homofermentation
Lactic acid bacteria

وهي بكتيريا تحول المواد السكرية خلال التخمر اللاكتيكي إلى حمض لاكتيك فقط ومنها *Lactobacillus delbrueckii*.

بكتيريا التخمر اللاكتيكي المختلط Heterofermentation
Lactic acid bacteria وهي بكتيريا تحول المواد السكرية إلى حمض لاكتيك وخليك وكحول إيثايل وثاني أكسيد الكربون وجلسرين.

استعمالات حمض اللاكتيك

1. اهم مكونات الالبان المتخمرة
2. عامل حفظ فى المخلاتات
3. يستخدم فى صناعة الورنيش والبلاستيك والمنسوجات
4. تستعمل مشتقات حمض اللاكتيك فى الاغراض الطبية مثل
 - ✓ لاكتات الكالسيوم لعلاج نقص الكالسيوم
 - ✓ لاكتات الكالسيوم لعلاج نقص الحديد
5. تستعمل لاكتات النحاس فى طلاء المعادن بالكهرباء
6. تستخدم استرات حمض اللاكتيك فى صناعة الخبيز

التخليل والتخميرات التي تحدث بالمحاليل الملحية (المخللات)

أ- الطريقة الجافة : وفيها يتم إضافة الملح الجاف إلى المنتجات التي سوف يجرى تمليحها وعن طريق الملامسة ينفصل جزء من عصير هذه المنتجات بواسطة الخاصية الأسموزية ونتيجة لذلك يصل تركيز المحلول الملحي المتكون 40 سالومتر ومن عيوب هذه الطريقة انكماش الثمار أكثر من اللازم .

ب- الطريقة الرطبة : وفي هذه الطريقة يتم استخدام محلول ملحي بتركيز 30سالومتر أو 40 سالومتر واستعمال محلول بتركيز 30سالومتر قد لا يكون كافيا لتثبيط بعض الميكروبات غير المرغوبة ولكن أحيانا يعطى نتائج جيدة حيث يساعد على نشاط بكتريا حمض اللاكتيك وأهمها *Leuconostoc* .
وأثناء عملية التخليل يجب المحافظة على تركيز المحلول الملحي باستمرار في حدود 40 سالومتر

العوامل التي تؤثر على عملية التخليل

درجة الحرارة 80 – 85ف (30 ° م) .

تركيز المحلول الملحي (10%) .

المياه المستخدمة لا تكون عسرة
وخالية من الكربونات لأن وجود
الكربونات يعمل على معادلة الحامض

التغيرات الكيميائية والبيولوجية أثناء عملية التخليل والتخمير

1. تحول المواد السكرية إلى حامض لاكتيك .
2. يتغير لون المنتجات المخضلة حيث يفتح لون الخيار نتيجة لتكوين مركب الفينوفيتين Phenophytin ويحمر لون اللفت المحتوى على صبغة الانثوسيانين لوجوده فى بيئة حامضية.
3. تنخفض درجة الـ pH وتتكون غازات ومكونات ثانوية أخرى كحامض الخليك .
4. تفقد بعض المكونات الغذائية فى الماء كالبروتينات والأملاح المعدنية .
5. فى الأيام الأولى حتى أسبوع يكون الـ pH متعادلا وهذا يشجع نموالميكروبات المكونة للغازات مثل مجموعة *Acetobacter groub* . وفى المرحلة الوسطية يتكون جزء من حامض اللاكتيك وتظهر أنواع مرغوبة من بكتريا حمض اللاكتيك وهى *Leuconostoc mesentroides* بجانب مجموعة أخرى من الـ *Lactobacillus* . وفى المرحلة الأخيرة تختفى الـ *Leuconostoc* لشدة الحموضة التى لا تتحملها وتسود الأنواع المقاومة للحموضة من بكتريا حامض اللاكتيك مثل :

- *Lactobacillus brevis* ، *Lactobacillus Fermenti*

الانتاج التجارى لحمض اللاكتيك

1- البكتريا المستعملة

Lactobacillus bulgaricus, *Lactobacillus lactis* فى حالة استخدام اللبن او الشرش.
Lactobacillus pentosus و
delbrueckii Lactobacillus فى حالة استخدام المولاس والمواد السكرية

2- الكربوهيدرات المستعملة:

المواد النشوية والذرة والبطاطس والمولاس والسائل الكبريتيدى المتخلف عن صناعة الورق

3- درجة حرارة التخمير: تختلف باختلاف نوع بكتريا حمض اللاكتيك المستخدمة

4- تركيز السكر 5-20%

5 - التهوية: البكتريا المستخدمة من النوع اللاهوائى
او تحتاج الى كمية بسيطة من الاكسجين

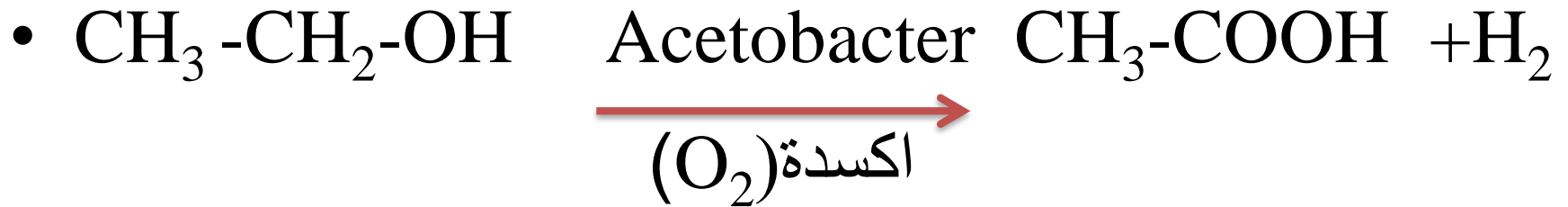
6- درجة ال pH 6-6,5

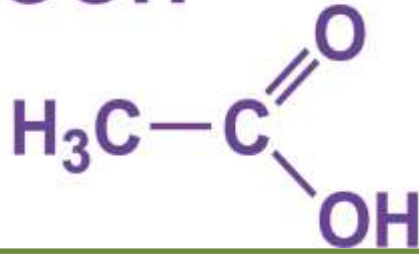
7- منشطات النمو: الريبو فلافين - البيوتين- البانتوثينيك- حمض النيكوتينيك

الانتاج ومدة التخمير: 1- 6 ايام

التخمير الخليكي : Acetic acid fermentation

ينتج التخمير الخليكي من أكسدة الكحول الايثلي إلى حامض خليك بواسطة بكتريا Acetobacter ويتم التفاعل تحت ظروف هوائية حسب المعادلة الآتية :





انتاج الخل

The production of vinegar

الخل هو عبارة عن حامض خليك وبه مواد أخرى متنوعة كالاسترات والجلسرول والزيوت الطيارة التي تتكون اثناء التخمير وتكسبه الطعم المميز الخاص. ويوجد عدة انواع من الخل ويعود الاختلاف بينهما اساسا الى نوع المادة المستعملة في انتاج الحمض.



تجهيز المواد الخام المستخدمة في الصناعة

الفواكه العصيرية

الفواكه الحمية

الفواكه الجافة

المواد النشوية

عسل النحل

المولاس

طبيعة التخمر

المرحلة الاولى: تحويل السكر القابل للتخمر الى كحول
بواسطة *saccharomyces cerevisiae*,

Saccharomyces ellipsoideus,

المرحلة الثانية: اكسدة الكحول الى حمض خايك.
Acetobacter aceti , *Acetobacter suboxydans*
Acetobacter oxydans, *Acetobacter roseum*,



المواد الحافظة Preservatives

وهي مواد تضاف الى الأغذية بغرض تثبيط ومنع نمو الكائنات الحية الدقيقة مثل (البكتيريا، الأعفان، الخمائر)، وكذلك منع فساد الأغذية. بمعنى أن لها تأثيرا حافظا بالنسبة للمادة الغذائية ومن أهم المواد الحافظة الطبيعية - السكر والملح والأحماض العضوية مثل حمض الخليك وحمض اللاكتيك والتوابل وزيوتها وثانى أكسيد الكربون الذى يستخدم كعامل مساعد فى حفظ المياه الغازية وهذه المواد يمكن إضافتها الى الغذاء بأي تركيز يتفق مع ذوق المستهلك وطبيعة المواد المحفوظة.

أهداف استخدام المواد الحافظة

زيادة فترة حفظ المادة الغذائية خصوصا إذا كان هذا الغذاء ينتج في أوقات موسمية.

توسيع نطاق توزيع الأغذية أو تخزينها لمدة طويلة تتراوح بين عدة شهور أو عدة سنوات.

المحافظة على الغذاء من التغيرات الغير مرغوبة نتيجة تعرضه لظروف تخزين غير مناسبة.

تثبيط النمو الميكروبي نتيجة عدم كفاية المعاملات التي استخدمت أثناء تجهيزه.

1- التقليل من الفوائد الصحية للغذاء بنسبة تصل أحياناً 40% .
وخاصة في معظم الفواكه أو الخضروات.

2- تجعل الإنسان عند أكل منها بكثرة يكون معرضاً لسمنة
أكثر من الذي يستهلك المواد الطازجة.

3- المواد الحافظة تمنع حصانة الجسم من البكتيريا المسببة
للطفح الجلدي.

4- المواد الحافظة تمنع الجسم من مقاومة الأضرار من
الفيروسات أو جميع الميكروبات.

5- تقل نكهة المواد الغذائية المحفوظة بالمواد الحافظة عن
المأكولات الطازجة بنسبة 20% كحد أدنى لذلك، وقد تزيد
كلما زادت المواد الحافظة في المعلبات المصنوعة

هل كل الأغذية المضاف إليها مواد حافظة ضارة

• ليست كل الاطعمه المحتوية على مواد حافظة ضارة فهناك مواد حافظة طبيعية ولكن يتعرف عليها المستهلك عندما يجد علامه (E) ثم يتبعها أرقام معينة. فحرف ال (E) يدل على إجازة المادة المضافة من جميع دول الاتحاد الأوروبي لسلامتها، وإضافتها بالتركيز المتفق عليه لا يحدث أي آثار سلبية، ويمثل هذا التركيز ما يتناوله الفرد يومياً طوال حياته دون إضرار بصحته، أما الرقم فيدل على نوع المادة المضافة. وتأخذ المواد الحافظة الأرقام 200 E - 299.

انواع المواد الحافظة واستخداماتها

(1) ثاني اكسيد الكربون Co2

- ويستخدم Co2 في صورة الغاز حيث يسهل قياسه ولن يؤخذ في الاعتبار Co2 الصلب (الثلج الجاف) الذي له أهمية كبيرة وتأثير محدود كمادة حافظة ضد الأحياء الدقيقة .

• مجالات الاستخدام:

- منتجات الألبان: حيث يستخدم Co2 كغاز واق حامل في العبوات الأستهلاكية للجبن للحماية من التأكسد والفساد الميكروبي ويثبط Co2 نمو كل من الفطريات والبكتيريا والخمائر المتحملة للبرودة سواء في الجبن الطري أو الجاف ويجب أن يكون تركيز Co2 في جو التخزين 100% .
- منتجات اللحوم: حيث يزيد تخزين اللحوم الطازجة بالتبريد في جو من 15- 40 % Co2 من القدرة علي الحفظ لحد كبير ويزيد التأثير الحافظ بزيادة تركيز Co2 .
- المشروبات: يتم تخزين عصائر الفاكهة تحت ضغط من Co2 مع خفض درجة الحرارة وهذه العملية من أفضل الطرق الشائعة في عملية حفظ العصائر وتعرف هذه العملية باسم SELTH BOHI METHOD. ويستخدم بتركيز لا يقل عن 1.5 % في عصائر الفاكهة و2-4 % للمشروبات الغازية وهو ما يعادل ضغط قدره (7) بار عند درجة 15 °م.

التأثير ضد الأحياء الدقيقة

- حيث يؤثر CO_2 ضد البكتريا اللاهوائية لكن الفطريات تقاوم تأثير CO_2 إلى حد ما وعند تواجد الكربون بتركيز 10-90% بالنسبة لجو التخزين فإنه يقلل من إنتاج السموم من الفطريات المنتجة للأفلا توكسين وذلك بزيادة تركيز CO_2 في الجو المحيط. وتعتبر الخمائر قليلة الحساسية ضد CO_2 إلا إن بعض الخمائر يمكن أن تتأثر به بحيث يتوقف نموها وتكاثرها. ويستخدم أيضا CO_2 في تعبئة منتجات الألبان، الفول السوداني ومنتجات الدهون لماله من تأثير مضاد للأكسدة بحيث يحل محل O_2 الذي يضر أويزيد من الأكسدة.

فوق أكسيد الهيدروجين H2O2

- وهو عبارة عن محلول عديم اللون قابل للمزيج بالماء ويحضر بتحليل البيروكسيدات وخصوصا بيروكسيد ثنائي حمض الكبريتيك وأملاحه $H_2S_2O_8$
- التأثير ضد الأحياء الدقيقة : يعتبر H_2O_2 مادة مطهرة أكثر منه مادة حافظة حيث يقتل الأحياء الدقيقة بسرعة عند استخدامه بالتركيز المناسب وليس له تأثير علي المادة الغذائية علي المدى الطويل لأنه يتحلل بسرعة والتركيز المناسب له 50-200 جزء في المليون . حيث يؤثر H_2O_2 علي بكتريا *Clostridium* والبكتريا الهوائية الملونة للجراثيم (Aerobic spore forming) والبكتريا السالبة لصيغة جرام ويقتل البكتريا عند حرارة 50° م بمعدل أسرع منه عند الحرارة المنخفضة بمفردها .
- مجالات الاستخدام :
- يستخدم في حفظ اللبن الخام في الأماكن التي لا يتوفر فيها البسترة أو وسائل النقل المبرد حيث يوضع 02 .- 05 % من H_2O_2 للبن الخام .
- يستخدم في معاملة اللبن الخام المعد لتصنيع الجبن بأضافة 04 .- 08 % حيث يتم تقليل الحمل الميكروبي للبن
- يستخدم لتعقيم العبوات عند تعبئة الألبان .

ثاني أكسيد الكبريت Sulfer dioxide

- يتم تحضير ثاني أكسيد الكبريت (SO_2) إما عن طريق تسخين أحجار الكبريت أو عن طريق حرق الكبريت المعدني للحصول على SO_2 أكثر نقاوة حيث يمكن تنقية SO_2 بتبريد الغاز الخام إلى درجة -20° م ويتم إنتاج أملاح الكبريت بامرار غاز SO_2 في قلوي مع توفير ظروف التفاعل المناسبة لكي يتكون محاليل الكبريتيت أو أي كبريتيت ثم يتم تبخير الماء من هذه المحاليل وتترسب هذه الأملاح

التأثير ضد الأحياء الدقيقة

- حيث يرجع تأثيره إلى تداخل SO_2 بطرق مختلفة في النظام الأنزيمي للخلية من خلال قدرته على التفاعل مع نواتج التفاعل والمركبات الوسطية بحيث يقوم SO_2 بتثبيط التفاعلات التي تعتمد على DNA وبوجه عام يختلف التركيز المؤثر على البكتريا والفطريات باختلاف السلالات
- مجالات الاستخدام:
- منتجات اللحوم: معظم البلاد لا تسمح باستخدام SO_2 في معالجة اللحوم حيث يعتبر ذلك غش للمستهلك ولكن قليل من البلاد تستخدم أملاح الكبريتيت في تثبيط تكاثر البكتريا في اللحم الطازج والمصنع كما أنه يحافظ على اللون الطبيعي للحم .
- منتجات الفاكهة : حيث يلعب SO_2 دورا هاما في الحفظ المؤقت لمنتجات الفاكهة كلها سواء الكاملة المجزئة المجففة أو عصائر الفاكهة الخام وتركزاتها أو عجائن الفاكهة. ويتوقف التركيز المستخدم من SO_2 تبعا لنوع المنتج وتبعاً للغرض التكنولوجي كما قد يستخدم SO_2 كـ Antioxidant أو لمنع التلون البني الأنزيمي أو الغير انزيمي أو للمحافظة على اللون .
- المشروبات الروحية : من أهم المشروبات التي يستخدم فيها SO_2 هو النبيذ حيث يقوم SO_2 بربط عديد من المكونات النبيذ وخصوصا الأستيالدهيد وبالتالي يمنع من التغيرات البكتيرية التي تحدث في النبيذ.
- يمكن استخدام SO_2 بتركيز 1-2% كمحلول مطهر للزجاجيات والبراميل والأجهزة والأدوات المستخدمة في صناعة النبيذ والمشروبات وبعض الصناعات الغذائية الأخرى .

الكلور Clorine

- يتم إنتاج أنتاجه تجاريا بالتحلليل الكهربى لىمض HCL أو محاليل الكلوريد القاعدية حيث يستخدم الكلور نفسه أو مشتقاته الناتجة وخصوصا أملاح الهيبوكلوريت أو محاليلها كما يمكن أنتاج الكلور فى صورة غاز يحول إلى سائل وبياع فى زجاجات تحت ضغط .
- التأثير ضد الأحياء الدقيقة :
- الكلور له فاعلية فى قتل الأحياء الدقيقة بسرعة إذا وجد بالتركيزات المناسبة ويعتبر الكلور مادة مطهرة أكثر منه مادة حافظة ويؤثر ضد البكتريا والخمائر والفطريات وكذلك الطحالب والكائنات وحيدة الخلية وديد من الجراثيم .
- ويستخدم بتركيزات تصل إلى من 0.05-1.0 جزء فى المليون ويزيد التسخين من فاعلية الكلور ضد الأحياء الدقيقة .
- ويرجع تأثير الكلور إلى أكسدته الشديدة والتصاقه السريع بالبروتين مما يؤدي إلى اضطراب النظام الأنزيمي للخلية الميكروبية ، وتقل فاعلية الكلور عند وجود مواد عضوية فيتفاعل مع الأمونيا والأمينات وبذلك يفقد جزء من فاعليته .

مجالات الأستخدام

- يستخدم في تطهير مياه الشرب بطريقة غير مباشرة فيتم إذابة غاز الكلور في زجاجات تحت ضغط بواسطة أجهزة خلط مع الماء بنسبة 1-5 جرام كلور لتر ماء ثم يضاف هذا المحلول للماء المراد معاملته أو تطهيره .
- يستخدم كمادة مطهرة للعبوات والأجهزة والأدوات المستخدمة في الصناعات الغذائية ويجب تجنب الآثار الجانبية للكلور حيث أنه له تأثير مهيج للجلد والأغشية المخاطية ويسبب الموت عند استخدامه بتركيز 700 جزء في المليون ، وأيضاً عندما يتعرض الإنسان إلي تنفس هواء يحتوي علي الكلور لمدة ربع ساعة يسبب الموت بحيث يحتوي الهواء علي كلور بتركيز 60 ملجم كلور /لتر مكعب هواء.

حمض الفورميك Formic acid

- يستخدم حمض الفورميك في حفظ الأغذية في صورة محاليل الحامض او أملاح فورميات الصوديوم ويخرج حمض الفورميك كمنتج ثانوي للكثير من الصناعات الكيماوية .
- التأثير ضد الأحياء الدقيقة :
- حيث يؤثر حمض الفورميك ضد الخمائر أولا ثم بعض أصناف البكتريا وترجع فاعلية حمض الفورميك إلي خفض رقم الحموضة pH وخاصة ضد البكتريا .
- مجالات الاستخدام:
- منتجات الأسماك : تستخدم أملاح حمض الفورميك في حفظ الحيوانات البحرية والأسماك خفيفة التملح ويستخدم بتركيز يصل إلي 0.3 جرام /كليو جرام حيوانات بحرية وتصل في المنتج النهائي إلي 1 جرام / كليو جرام .
- منتجات الفاكهة : يستخدم حمض الفورميك في حفظ عصائر الفاكهة باضافة 0.3-0.4% للعصائر أوالعجائن أوالفاكهة المعدة لتصنيع العصائر.
- منتجات الخضر : حيث يضاف بنسبة 0.1-0.4% إلي محلول التعبئة وعادة ما يضاف معها بنزوات الصوديوم بتركيز 0.1-0.2% بجانب حمض الفورميك.
- وعموما قل استخدام حمض الفورميك في الحفظ بسبب استخدام طرق حفظ أخرى .

Sorbic acid حمض السوربيك

• يستخدم حمض السوربيك ومشتقاته من أملاح الصوديوم والبوتاسيوم والكالسيوم في عدة صور مختلفة (مساحيق، حبيبات، محاليل، معلق) ويلاحظ عند استخدام حمض السوربيك مع الكحولات البسيطة ظهور رائحة قذرة غير مرغوبة .

• التأثير ضد الأحياء الدقيقة :

• يرجع تأثيره إلى تثبيط العديد من الأنزيمات الموجودة في الخلية الميكروبية وخصوصا الأنزيمات الداخلة في التمثيل الغذائي للكربوهيدرات و علاوة علي ذلك يتفاعل حمض السوربيك عن طريق الروابط الزوجية مع مجموعات السلفهيدريل SH في الأنزيمات وبالتالي يثبط نشاطها. ويؤثر حمض السوربيك أساسا ضد الخمائر والفطريات وخاصة الفطريات المكونة للسموم Aflatoxin وهو أقل فاعلية ضد أنواع البكتريا وأكثر أنواع البكتريا تأثرا به هي البكتريا الهوائية وأقلها تأثرا به هي بكتريا حمض اللاكتيك والكلوستريديم.

مجالات الأستخدام

- 1- منتجات الدهون: يستخدم في حفظ المرجرين بتركيز 0,05- 1, % لانه له معامل توزيع مناسب بين الزيت والماء. وحفظ المايونيز والأغذية المحتوية علي المايونيز لأن المايونيز عبارة عن كملق من الزيت والماء .
- 2- منتجات الألبان : يستخدم في حفظ الجبن الطازج والمطبوخ حيث يستخدم في المعاملة السطحية للجبن أثناء التسوية بتركيز 0,1-0,4 جرام سوربيك /ديسمتر مربع كذلك يستخدم كمانع للفطريات في مواد التعبئة بكميات تصل إلي 2-4جم /متر مربع
- 3- منتجات اللحوم والأسماك : يستخدم محلول من 10-20% سوربات بوتاسيوم لمعاملة السجق الجاف لمنع نمو الفطريات كذلك يدخل حمض السوربيك ضمن خليط المواد الحافظة للأسماك وسجق السمك .
- 4- عصائر الفاكهة: يستخدم بتركيز 0,5-0,2% تبعا لنوع العصير ومدة الحفظ المطلوبة كذلك يستخدم بتركيزات من 0,1-0,2 % بالنسبة للدقيق ويضاف أثناء العجين في صناعة المخبوزات ، ويستخدم أيضا في الحلويات مثل الشيكولاتة والحلويات المحشوة بسبب فاعليته في درجات الحموضة المرتفعة.

ثنائي أمين رباعي حمض الخليك (EDTA)

Ethylene Diamine Tetra Acetic Acid

- يستخدم في صورة أملاح الصوديوم والكالسيوم ويعتبر مساعد للمواد المضادة للأكسدة. ولقد أثبتت التجارب إنه عند استخدام تركيزات عالية جدا منه فإنه عديم السمية . ولكن يمكن تجاهل أن هذا المركب يربط المعادن الثنائية وعديدة التكافؤ في الجسم وبذلك تم سحبها من التمثيل الغذائي .

التأثير الضار ضد الأحياء الدقيقة :

- يؤثر مركب EDTA علي جدار الخلية الميكروبية وتتركز فاعليته ضد البكتريا بينما نادرا ما تتأثر الخمائر به أو الفطريات، وأملاح الصوديوم لهذا المركب بتركيز 0,005% تقوم بتثبيط أنواع البكتريا .

مجالات الأستخدام

- منتجات الأسماك: يقوم مركب EDTA بتقليل كمية ثلاثي مثيل أمين المتكونة في الأسماك المحفوظة بالتبريد وبالتالي يؤدي إلي زيادة مدة الحفظ و عدم تعرضها للفساد .
- يستخدم في بعض الدول في حفظ الجمبري.
- يستخدم في الأنابيب الشعرية المستخدمة في سحب عينات الدم من الفئران حيث أن هذا المركب يؤدي إلي المحافظة علي سيولة الدم و عدم تجمد كرات الدم الحمراء
- سهولة فصل السيرم عن كرات الدم الحمراء Red blood cells

الحفظ باستخدام الحواجز او المعاملات المشتركة

Hurdle technology

الحفظ باستخدام الحواجز او المعاملات المشتركة هو عبارة عن محصلة للعديد من العوامل، فهي تعتبر تداخل معقد للحرارة ، النشاط المائي، درجة الـ pH وقوة الأوكسدة والاختزال. في هذه الطريقة يتم التحكم في بعض العوامل المحيطة بالميكروبات **Microenvironmental parameters** وجعلها غير ملائمة للنمو. ولذلك تعزى هذه الطريقة إلى استخدام عدة حواجز بيئية **Hurdles** تعيق نمو الكائنات الحية الدقيقة بحيث أنها لا يمكن أن تتغلب عليها كي تحدث الفساد أو التسمم الغذائي. هذه الطريقة تعمل على توفير بيئة معادية **Hostile environment** للكائنات الحية الدقيقة عن طريق عدة معاملات مشتركة ولذلك سميت أيضا بطريقة الحفظ المشترك. **Combination techniques technology** هذه المعاملات المشتركة تعمل معا بطريقة تعاونية **Synergistic** وبالتالي تؤدي إلى اضطراب التوازن الطبيعي **homeostasis** للميكروبات.

Hurdle technology



أهم الحواجز Hurdles المستخدمة

الحرارة العالية (F value) High temperature

الحرارة المنخفضة (t value) low temperature

خفض النشاط المائي (a_w) water activity

زيادة الحموضة (pH) acidity

قوة الأكسدة والاختزال (E_h) redox potential

ميكروبات منافسة (بكتريا حمض اللاكتيك)

مواد حافظة (نترات ، سلفات ، سوربات) .

العوامل التي تشارك في الحد من النمو الميكروبي في بعض الأغذية

المنتج	العوامل المشاركة في التأثير على النمو الميكروبي
المرببات	A_w - pH - مواد حافظة- معاملة حرارية
لحوم	A_w - pH - جهد الأكسدة والإختزال- مواد حافظة (نيتريت)- علاقة التنافس بين الأحياء الدقيقة- درجة حرارة التخزين.
كيك	A_w - مواد حافظة- معاملة حرارية- درجة حرارة التخزين.
فاكهه مجففة	A_w - pH - مواد حافظة- معاملة حرارية
أغذية مجمدة	A_w - درجة حرارة التخزين

